

Flying Probe Testsystem



CONDOR MTS 505



- > 4-Kopf-Flying Probe System
- > Universal für alle Testverfahren einsetzbar
- > Frontloader (manuelles Beladen), auch In-Line verfügbar
- > Baugruppen ohne Testpunkte
- > Optionale Adaptierung mit bis zu 1.012 Fix-Pins

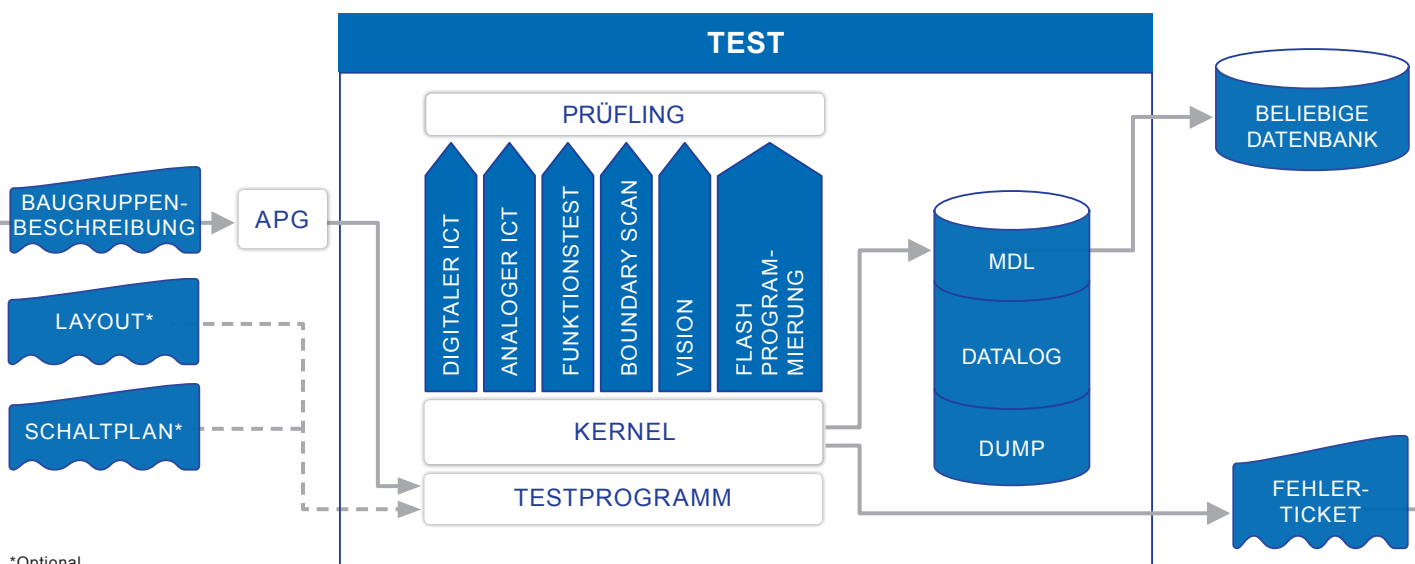
Der Condor vereint verschiedene Testverfahren und ist somit universal für alle Teststrategien einsetzbar.

be universal

Testsystem Software



CITE
COMPUTER INTEGRATED
TEST ENVIRONMENT



*Optional



Condor Hardware Basissystem

	In-Line System	Frontloader
Stellfläche	1.550 mm x 2.000 mm x 1.200 mm (B x H x T)	1.550 mm x 1.600 mm x 1.200 mm (B x H x T)
Bandstrecke	Automatischer Leiterplattentransport	Manuelles Be- und Entladen
PCB-Größe	Max. 505 x 500 mm	Max. 432 x 508 mm
PCB-Gewicht	Max. 10 kg	Max. 3 kg
Max. Bauteilhöhe	50 mm	50 mm

AMU Modul (ICT Messungen)

Vier-Quadrant-Messungen

Guard-Verhältnis	1:1000
3 Spannungsquellen	(AC/DC) 0 - 100 V
Frequenz	DC - 100 kHz
Strom	Bis zu 250 mA

Messung

Spannung	(AC/DC) bis zu 100 V
Strom	(AC/DC) bis zu 100 mA
Widerstände	0,1 Ohm - 100 MOhm
Kondensatoren	1 pF - 100 mF
Induktivitäten	10 µH - 10 H

Kelvin Messung

Diode und Zener-Diode vorwärts und rückwärts bis zu 100 V

Transistor, Optokoppler usw. im aktiven Test

Analoges oder hybrides System

4 Flying Probes + bis zu 1.012 Fix Pins

MUX Modul (analoger ICT)

6-Bus Durchschalteinheit für je 128 Pins

HYB Modul (hybrider digitaler Treiber/Sensor)

64-Pin hybrides Treiber-/Sensor-Modul

Input/Output	±10 V in 20 mV Auflösung
Max. Strom	±500 mA (Backdriving) oder 50 mA für den statischen I/O Betrieb

Tri-State Fähigkeit/Treiber-Pegel-Überwachung/Pegel pro Pin programmierbar

Hardware-Optionen

UPC Modul (programmierbare Spannungsquellen)

Kurzschlussüberwachung über Soft- und Hardware

Ausgang per Software zu- und abschaltbar

Getrennte Force- und Sense-Leitungen

Thermische Abschaltung

UPC02-09	9 V / 10 A
UPC02-24	24 V / 5 A
UPC02-45	45 V / 3,5 A

MTC Modul (Frequenz-/Zeitmesseinheit)

Bis zu 100 MHz / 10 µs

MSM Modul (DC/AC Strom-/Spannungsstimuli)

Zusätzliche exakte U/I-Signalquellen (potentialfrei)

Zusätzliche exakte U/I-Messung (potentialfrei)

FailSim Modul (Überprüfung der Testprogrammqualität)

Verbessert die tatsächliche Fehlererkennung eines Testprogramms.

Erweiterungen

Boundary Scan

Integration Boundary Scan: Entwicklung, Umsetzung und Diagnose.

Programmer Module

On-Board Flash Programmierungen

Testsystem-Software (inklusive)

C-LINK Software (CAD/CAM)

Automatisierte Übersetzung der Konstruktionsdaten vom CAD-System zum Testsystem.

Durch die Verbindung von Design to Test mit der Produktion, werden Rentabilität und Produktqualität gesteigert, Testkosten reduziert sowie Test- und Produkteinführungszeiten verkürzt.

CITE Software (System)

Automatische Programm Generierung (APG) erstellt das Testprogramm aus der Baugruppenbeschreibung.

Leistungsfähiges Debugging mit dem tabellenbasierten GenFast und/oder alle Funktionen die in VB 6 und VB .NET zur Verfügung stehen.

Bibliothek für analoge und/oder digitale ICs.

Funktionstests erstellen mit Menu Aided Programming (MAP).

Programmiercode des Testprogramms in Visual Basic VB .NET, (VB) 6, und/oder als tabellenbasiertes GenFast.

Aufzeichnung aller Testergebnisse für Traceability (Fehlerdaten und/oder komplette Messwerte).

Debug-Fenster zur Anzeige der Messergebnisse.

Alle Testparameter können verändert und die Auswirkungen direkt sichtbar gemacht werden.

CAD Viewer Layout Software

Zeigt konvertierte CAD-Daten von elektronischen Baugruppen an und wird bei der Testprogrammerstellung, beim Reparieren, bei der Handbestückung und auch zur Adapterwartung eingesetzt.

QCAM (Teststabilitätsbericht)

Visualisiert die Testprogrammqualität und -stabilität; macht das Debuggen einfach und effizient.

Software-Optionen

QMAN Software (Paperless Repair)

Papierlose Reparatur, Statistiken, Qualitätsdatenmanagement, Fehlerkatalog

CAD Viewer Schematics Software

Zeigt konvertierte CAD-Daten von Baugruppen an und wird bei der Testprogrammerstellung, beim Reparieren und der Qualitätssicherung angewendet.

Digitizer Software (CAD Data Recovery)

Rückgewinnung von Designdaten (CAD) unbekannter Baugruppen.

Unternehmen

Seit 1980 ist Digitaltest ein starker Partner der Elektronikindustrie und verfügt über jahrelange Erfahrung in der Entwicklung, Implementierung und Unterstützung automatisierter Testsysteme (ATE) für bestückte Leiterplatten. Das komplette Leistungsspektrum umfasst neben Technik und Hardware auch die notwendige Software zur Automatisierung der Produktion bis hin zur Qualitätsmanagement-Software.

Digitaltest GmbH

Lorenzstraße 3
76297 Stutensee
Telefon +49 7244 9640-0
E-Mail info@digitaltest.com

