

So sicher testet Continental

Digitaltest ist weltweiter Lieferant für den Automobilspezialisten

Bereits seit über 20 Jahren spielen die Testsysteme von Digitaltest im Continental-Werk in Karben eine tragende Rolle. Nun suchte Continental Automotive einen weltweiten Testsystem-Lieferanten. Die Systeme sollten sicher testen, kostengünstig und einfach in der Anwendung sein – Digitaltest machte auch auf internationalem Boden das Rennen. „Wir haben uns für Digitaltest entschieden, weil wir jetzt eine hohe Testabdeckung, Testgeschwindigkeit und eine einfache Softwarestruktur haben, um Fehler durch Anwendungen zu vermeiden und sicher zu testen.“, so Continental.

Sicher, einfach, günstig?

Die Anforderungen waren klar. Im Fokus stehen Sicherheit, eine einfache Bedienung und geringe Kosten. Ein System, das sich sowohl in kompakten Prüflinien, als auch in standalone Prüfinstanz integrieren lässt. Zudem ist Continental wichtig, manuelle Fehler bei der Anwendung zu vermeiden und eine hohe Testabdeckung und Testgeschwindigkeit zu erzielen.

Die Lösung: ein flexibles 19“ Rack und eine raffinierte Software

Digitaltest konnte mit dem kleinen MTS 30 Sparrow und seiner flexiblen 19“ Einschubtechnik überzeugen. Bei der Evaluierung konnte das badische Unternehmen mit dem FailSim-Tool eine sehr hohe Testprogrammqualität erzielen. FailSim überprüft die Werte der Einflussfaktoren und Komponenten im In-Circuit-Test und verbessert so die Qualität der Testprogramme deutlich.

Daneben waren die vollständige Integration von Göpel Boundary Scan, sowie die einfache und bedienungsfreundliche CITE Software ausschlaggebend. CITE ermöglicht ein problemloses Umschalten zwischen der flexiblen Programmierumgebung von Visual Basic und dem bedienungsfreundlichen, tabellarischen GenFast.

Der Zugriff auf die hauseigenen Applikateure von Digitaltest ist ein weiterer Baustein im Rundum-Sorglos-Paket, das Continental Automotive überzeugte. Einige Applikationserstellungen konnten bereits komplett an Digitaltest ausgelagert werden.

Eine gute Entscheidung

War es die richtige Entscheidung, Digitaltest als weltweiten Testsystem-Lieferant zu engagieren? „Wir haben uns richtig entschieden, weil eine hervorragende Zusammenarbeit mit der Firma Digitaltest besteht. Das Digitaltest-Team, sei es Vertrieb, Applikation oder Service, ist immer hilfsbereit und flexibel. Das Preis-Leistungs-Verhältnis stimmt und Digitaltest hat uns auch bei Applikationen stark entlastet.“

Über Digitaltest

Digitaltest entwickelt und fertigt seit mehr als 35 Jahren Automation Test Equipment (ATE) für elektronische Leiterplatten (PCB), Software für Produktionsautomatisierung und Qualitätsmanagementsysteme.

Digitaltest schafft innovative und oft zukunftsweisende Lösungen, die CAD, Test und Produktion integrieren, um den gesamten Fertigungsprozess zu optimieren. Digitaltest bietet auch umfangreiche Service- und Support-Möglichkeiten, bis hin zum kompletten Outsourcing Ihrer Board-Testanforderungen, an jedem unserer Standorte rund um den Globus.

Digitaltest Hardware und Software wird in Schlüsselindustrien wie Luftfahrt, Avionik, Automobil, Telekommunikation, Medizin, Industrie und Unterhaltungselektronik und vieles mehr eingesetzt. Mit über 2.000 Installationen weltweit ist Digitaltest ein vertrauenswürdiger Partner der Branche.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie:

Sarah Boctor-Vauvert

Marketing Director

E-Mail: sarah.boctor-vauvert@digitaltest.de

Telefon: +49 (7244) 96 40 -24

Digitaltest GmbH

Lorenzstraße 3

76297 Stutensee

www.digitaltest.com