

Continental Automotive GmbH® bietet sichere Lösungen für Automobilhersteller und muss auch dementsprechend sicher testen.

Die Herausforderung

Das Continental Werk in Karben ist schon seit 1987 ein erfahrener Anwender von Digitaltest-Produkten. Continental suchte nach einem weltweiten Testsystem-Lieferanten. Die Systeme sollten sicher testen, kostengünstig und einfach in der Anwendung sein. Sie sollten einfach in kompakte Prüflinien, als auch in standalone Prüflinien zu integrieren sein. Es galt manuelle Fehler bei der Anwendung zu vermeiden und eine hohe Testabdeckung und Testgeschwindigkeit zu erzielen.

Unsere Lösung

Digitaltest konnte mit dem kleinen MTS 30 Sparrow und seiner flexiblen 19" Einschubtechnik überzeugen. Bei der Evaluierung konnte Digitaltest eine sehr hohe Testprogrammqualität mit dem FailSim-Tool erzielen. Die vollständige Integration von Göpel Boundary Scan, sowie die einfache und bedienungsfreundliche CITE Software, die sich in der flexiblen Programmierungsumgebung von Visual Basic bewegt, waren ausschlaggebend. Zudem überzeugte die Unterstützung bei Applikationen. Einige Applikationserstellungen konnten komplett an Digitaltest ausgelagert werden. Digitaltest ist jetzt offizieller Lieferant für Continental weltweit.



Wir haben uns für Digitaltest entschieden, weil...

... wir jetzt eine hohe Testabdeckung, Testgeschwindigkeit und eine einfache Softwarestruktur haben, um Fehler durch Anwendungen zu vermeiden und sicher zu testen.

Wir haben uns richtig entschieden, weil...

... eine hervorragende Zusammenarbeit mit der Firma Digitaltest besteht. Das Digitaltest-Team, sei es Vertrieb, Applikation oder Service, ist immer hilfsbereit und flexibel. Das Preis-Leistungs-Verhältnis stimmt und Digitaltest hat uns auch bei Applikationen stark entlastet.



Bildquelle: Continental Automotive GmbH
Continental Automotive GmbH setzt Testsysteme von Digitaltest bereits seit über 20 Jahren ein. Inzwischen finden sich die Tester an Standorten in Deutschland und Tschechien.

123

Continental in Zahlen

Firma	Continental AG / Continental Automotive GmbH
Branche	Automotive
Standorte	427 Standorte in 56 Ländern
Mitarbeiter	220.137 weltweit (1.020 in Karben)
Jahresumsatz	40,5 Mrd. weltweit
Fertigung	Produktionsfläche: 49.000 m ² , flexibel bis zu 21 Schichten pro Woche, 168 Betriebsnutzungszeit 168 h (7 x 24 h) (Karben)
Produktionslinien	14 SMD-Linien im SMD-Pool (Front End), mehr als 20 BE Linien (Back End) (Karben)
Unser Kunde seit	1987 (Karben)
Testmethoden	In-Circuit-Test, Boundary Scan (Karben)
Unsere Produkte	Über 45 Testsysteme der Serie Sparrow MTS 30, Sigma MTS 300, MTS 10, MTS 100, C-LINK (Karben)

Continental Automotive GmbH
Dieselstrasse 6-20
61184 Karben
www.continental-corporation.com

