

Baugruppen automatisiert reparieren durch CORS

Prozessoptimierung in der manuellen Sichtprüfung

Die manuelle Sichtprüfung (MVI) ist ein optisches Testverfahren, bei dem die Baugruppe manuell mit einer Lupe auf erkennbare Fehler überprüft wird. Digitaltest hat mit CORS, der Complete Optical Repair Solution, ein spezielles Verfahren entwickelt, mit dem die Fehlersuche jetzt über ein voll automatisiertes Kamera-System erfolgt. Das optische Inspektionssystem IP-3000 wird dabei zentral über die QMAN Reparatur Stations Software ferngesteuert und zeigt den Fehlerort als Live-Bild auf einem hochauflösenden Monitor an.

QMAN importiert dazu die Testergebnisse von verschiedenen Testprozessen, was wiederum eine schnellere Analyse ermöglicht. Im Falle eines Fehlers kann die defekte Baugruppe dann mithilfe von QMAN in kürzester Zeit repariert werden. Die Lösung steckt im Detail, im Falle von CORS im Kamera-System des IP-3000 Inspektionssystems: die dort installierten Seitenkameras ermöglichen sowohl Lötstellenkontrolle als auch das schnellere Finden von Kurzschlüssen.

Mit Hilfe des QMAN Fault Image-Browsers können sowohl Aufnahmen von bestehenden- als auch von reparierten Fehlern in der QMAN Datenbank gespeichert werden. Diese Bilder dienen einer detaillierten Dokumentation und sind ausschlaggebend für spätere Analysen.

Die Vorteile von CORS kompakt zusammengefasst

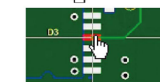
- > Einfache Fehlerlokalisierung von Baugruppen
- > Live-Bild für schnellere Analyse und Reparatur
- > Kosteneinsparung durch weniger Ausschuss
- > Umweltschutz durch Reparieren statt Entsorgen



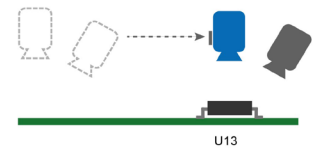
CORS
COMPLETE OPTICAL
REPAIR SOLUTION



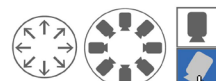
Fault Type	Component
Opens Check	D3
Component Fault	C195
Short	U13



Von ICT/FKT entdeckten Fehler in der Fehlerliste oder Layoutansicht auswählen



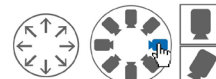
Kamera bewegt sich in Echtzeit zum Fehlerort



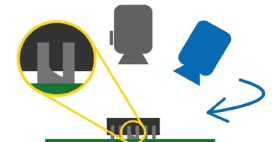
Auswahl der Seitenkamera



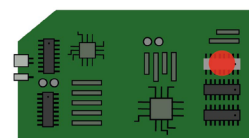
U13



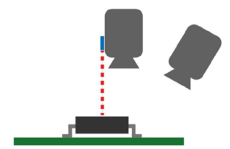
Ändern des Kamerawinkels



Verdeckte Lötfehler identifizieren



Auffinden der Fehlerstelle auf der Baugruppe mit Hilfe des integrierten Laserpointers



U13